

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2004-230053

(P2004-230053A)

(43) 公開日 平成16年8月19日(2004.8.19)

(51) Int.Cl.⁷

A 6 1 B 17/22

A 6 1 B 18/14

F I

A 6 1 B 17/22

3 2 0

A 6 1 B 17/39

3 1 5

テーマコード (参考)

4 C 0 6 0

審査請求 未請求 請求項の数 3 O L (全 19 頁)

(21) 出願番号 特願2003-24895 (P2003-24895)

(22) 出願日 平成15年1月31日 (2003.1.31)

(71) 出願人 000000376

オリンパス株式会社

東京都渋谷区幡ヶ谷2丁目43番2号

(74) 代理人 100058479

弁理士 鈴江 武彦

(74) 代理人 100091351

弁理士 河野 哲

(74) 代理人 100084618

弁理士 村松 貞男

(74) 代理人 100100952

弁理士 風間 鉄也

(72) 発明者 岡田 勉

東京都渋谷区幡ヶ谷2丁目43番2号 オ

リンパス光学工業株式会社内

Fターム(参考) 4C060 KK03 KK06 KK17

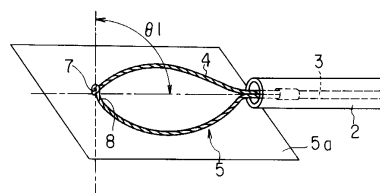
(54) 【発明の名称】 高周波スネアと医療器具とその医療器具の組み付け方法

(57) 【要約】

【課題】本発明は、内視鏡的粘膜切除を行う際に、内視鏡のキャップ部にループ部をルーピングする作業を簡便で確実に行うことができる高周波スネアと医療器具とその医療器具の組み付け方法を提供することを最も主要な特徴とする。

【解決手段】ループ部5の先端部にループの平面5aに対して交差する方向に突出させた先端突出部7を設け、略円筒形状のキャップ部11が先端に装着された内視鏡9と組み合わせて使用される使用時に、ループ部5がキャップ部11の内周面に沿って円周上に広がって配置された際に、ループ部5の屈折した先端突出部7がキャップ部11の内壁に適合するようにしたものである。

【選択図】 図2



【特許請求の範囲】

【請求項 1】

可撓性シースの内部に進退可能に挿入された操作ワイヤの先端部にスネアワイヤが連結され、前記スネアワイヤが前記シース内に突没可能に収納されるとともに、前記スネアワイヤが前記シースの外に突出された際に略円形または楕円形のループ状に拡開するループ部が形成され、

かつ略円筒形状のキャップ部が先端に装着された内視鏡と組み合わせて使用される使用時に、前記ループ部が前記キャップ部の内周面に沿って円周上に広がって配置される高周波スネアにおいて、

前記ループ部の先端部に前記ループの平面に対して交差する方向に突出させた先端突出部を設けたことを特徴とする高周波スネア。 10

【請求項 2】

体内に挿入される細長い挿入部の先端部に内視鏡用フードが固定された内視鏡と、高周波スネアとが組み合わされて使用され、

前記内視鏡用フードに略円筒形状の透明なキャップ部と、このキャップ部の先端縁近傍の内周面に内側に向けてフランジ状に突設された突起部と、前記キャップ部の基端部を前記内視鏡の先端部に固定する固定部とが設けられ、

前記キャップ部が前記内視鏡の先端部に固定された際に前記内視鏡の挿入部の外に並設され、かつ先端側の開口が前記キャップ部の内側に連通される軟性チューブが設けられるとともに、 20

前記高周波スネアに可撓性シースと、この可撓性シースの内部に進退可能に挿入された操作ワイヤと、この操作ワイヤの先端部に連結されたスネアワイヤとが設けられ、前記スネアワイヤが前記シースの外に突出された際に略円形または楕円形のループ状に拡開するループ部が形成され前記ループ部が前記キャップ部の内周面に沿って円周上に広がって配置される医療器具において、

前記ループ部の先端部に、前記ループの平面に対して交差する方向に突出させた先端突出部を設けたことを特徴とする医療器具。

【請求項 3】

体内に挿入される細長い挿入部の先端部に内視鏡用フードが固定された内視鏡と、高周波スネアとが組み合わされて使用され、 30

前記内視鏡用フードに略円筒形状の透明なキャップ部と、このキャップ部の先端縁近傍の内周面に内側に向けてフランジ状に突設された突起部と、前記キャップ部の基端部を前記内視鏡の先端部に固定する固定部とが設けられ、

前記キャップ部が前記内視鏡の先端部に固定された際に前記内視鏡の挿入部の外に並設され、かつ先端側の開口が前記キャップ部の内側に連通される軟性チューブが設けられるとともに、

前記高周波スネアに可撓性シースと、この可撓性シースの内部に進退可能に挿入された操作ワイヤと、この操作ワイヤの先端部に連結されたスネアワイヤとが設けられ、前記スネアワイヤが前記シースの外に突出された際に略円形または楕円形のループ状に拡開するループ部が形成され、 40

かつ前記ループ部の平面は、前記シースの軸方向に対して傾斜し、前記ループ部の先端は、前記ループ部の平面に対して起上し、前記ループ部は前記シースの軸回り方向に回転可能である医療器具の組み付け方法において、

前記内視鏡用フードを前記内視鏡に装着したのち、前記高周波スネアを前記軟性チューブ内に挿入し、前記高周波スネアの前記可撓性シースの先端を前記キャップ部から外に突出させる高周波スネア挿入工程と、

前記可撓性シースの先端を前記キャップ部の外に突出させた状態で、前記ループ部を前記シースから突出させるループ部突出工程と、

前記ループ部を必要に応じて回転させ、前記ループ部の向きを調節するループ部の向き調節工程と、 50

前記ループ部を前記キャップ内に引き込むループ部引き込み工程と、
前記キャップ部の先端縁を被押圧物に押し付けるキャップ部押し付け工程と、前記シースを押し込んで前記ループ部を前記キャップ部の突起部上に密着させて前記ループ部を前記突起部に沿って円周上に広がって配置させるループ部配置工程と、を具備することを特徴とする医療器具の組み付け方法。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明は、内視鏡の挿入部の先端に取り付けられた略円筒状のキャップの中に吸引してポリープ状にした病変部粘膜を切除する高周波スネアと医療器具とその医療器具の組み付け方法に関する。 10

【0002】

【従来の技術】

近年、食道や胃の早期癌に対して、開腹せずに内視鏡を用いて病変部の粘膜を切除する内視鏡的粘膜切除術が行われている。その方法の一つとして、特許文献1や特許文献2には内視鏡と高周波スネアとを組み合わせる使用する方法が示されている。ここでは、内視鏡の挿入部の先端に略円筒形状のフードを取り付けている。このフードの先端部内周面には内側に向けてフランジ状の突起部（爪部）が突設されている。

【0003】

さらに、高周波スネアには可撓性シースの内部に進退可能に挿入された操作ワイヤの先端部にスネアワイヤが連結されている。このスネアワイヤがシース内に突没可能に収納されるときにも、スネアワイヤがシースの外に突出された際に略円形または楕円形のループ状に拡開するループ部が形成されるようになっている。そして、高周波スネアの使用時には内視鏡のチャンネルに高周波スネアを挿通させ、内視鏡のチャンネルから突出させる。このとき、高周波スネアのループ部を、フードの内側でフランジ状の突起部に沿って配した状態にセットする。この状態で、フード内に粘膜を吸引した後、高周波スネアで絞扼し、通電切除するようになっている。 20

【0004】

また、特許文献3には、特許文献1や特許文献2のフードの内側に連通する連通口に先端が連結された軟性チューブが設けられている。この軟性チューブ内には、予め高周波スネアが挿通されている。そして、高周波スネアのループ部をフード内のフランジ状の突起部に沿って配した状態で、接着剤により高周波スネアのループ部が固定された構成が開示されている。 30

【0005】

ところで、このような方法には、特許文献4の第4図や、特許文献5の第9図に示される公知の高周波スネアが用いられている。ここで、特許文献4の第4図の高周波スネアでは、スネアループの形状が非対称な形状であり、ループ部の片側が可動してループ部を形成する構成が示されている。さらに、特許文献5の第9図にはスネアループの形状が例えば楕円形状のような対称な形状の高周波スネアが示されている。

【0006】

【特許文献1】

実開平6-75402号公報

【0007】

【特許文献2】

特開2001-275933号公報

【0008】

【特許文献3】

特開2002-45369号公報

【0009】

【特許文献4】

40

50

実開昭 56 - 160516 号公報

【0010】

【特許文献 5】

実公平 6 - 9623 号公報

【0011】

【発明が解決しようとする課題】

特許文献 4 の第 4 図に示される高周波スネアではスネアループの形状が非対称な形状であるので、ループの片側を可動してループを形成する操作が行なわれる。そのため、高周波スネアを内視鏡と組み合わせて使用して内視鏡的粘膜切除術を行う場合に、略円筒形状のフードのフランジ状の突起部にスネアループを配置する作業（以下、ルーピング作業と称する）に熟練を要するため、ルーピング作業が容易にできないという問題がある。 10

【0012】

また、特許文献 5 の第 9 図に示されるようにスネアループの形状が例えば楕円形状のような対称な形状の高周波スネアでは、スネアループの先端に突出部が形成されている。そのため、ルーピング作業の際、このスネアループの先端突出部がフードの内壁に突き当たり、ループがフードのフランジ状の突起部にきちんと配置されないという問題がある。

【0013】

本発明は上記事情に着目してなされたもので、その目的は、内視鏡的粘膜切除を行う際に、内視鏡のキャップ部にループ部をルーピングする作業を簡便で確実に行うことができる高周波スネアと医療器具とその医療器具の組み付け方法を提供することにある。 20

【0014】

【課題を解決するための手段】

請求項 1 の発明は、可撓性シースの内部に進退可能に挿入された操作ワイヤの先端部にスネアワイヤが連結され、前記スネアワイヤが前記シース内に突没可能に収納されるとともに、前記スネアワイヤが前記シースの外に突出された際に略円形または楕円形のループ状に拡開するループ部が形成され、

かつ略円筒形状のキャップ部が先端に装着された内視鏡と組み合わせて使用される使用時に、前記ループ部が前記キャップ部の内周面に沿って円周上に広がって配置される高周波スネアにおいて、

前記ループ部の先端部に前記ループの平面に対して交差する方向に突出させた先端突出部を設けたことを特徴とする高周波スネアである。 30

【0015】

そして、上記課題を解決するために本請求項 1 の発明の高周波スネアでは、キャップ部が先端に装着された内視鏡と組み合わせて使用されて内視鏡的粘膜切除を行う使用時に、ループ部がキャップ部の内周面に沿って円周上に広がって配置された際に、ループ部の屈折した先端突出部がキャップ部の内壁に適合することにより、ループ部の先端突出部がキャップ部の内壁に突き当たることを防止してループ部がキャップ部のフランジ状の突起部にきちんと配置されるようにして、高周波スネアのループ部をキャップ部にルーピングするルーピング作業を簡便、確実に行うことができるようにしたものである。

【0016】

請求項 2 の発明は、体内に挿入される細長い挿入部の先端部に内視鏡用フードが固定された内視鏡と、高周波スネアとが組み合わされて使用され、

前記内視鏡用フードに略円筒形状の透明なキャップ部と、このキャップ部の先端縁近傍の内周面に内側に向けてフランジ状に突設された突起部と、前記キャップ部の基端部を前記内視鏡の先端部に固定する固定部とが設けられ、

前記キャップ部が前記内視鏡の先端部に固定された際に前記内視鏡の挿入部の外に並設され、かつ先端側の開口が前記キャップ部の内側に連通される軟性チューブが設けられるとともに、

前記高周波スネアに可撓性シースと、この可撓性シースの内部に進退可能に挿入された操作ワイヤと、この操作ワイヤの先端部に連結されたスネアワイヤとが設けられ、前記スネ 40 50

アワイヤが前記シースの外に突出された際に略円形または楕円形のループ状に拡開するループ部が形成され前記ループ部が前記キャップ部の内周面に沿って円周上に広がって配置される医療器具において、

前記ループ部の先端部に、前記ループの平面に対して交差する方向に突出させた先端突出部を設けたことを特徴とする医療器具である。

【0017】

そして、本請求項2の発明の医療器具では、内視鏡と、高周波スネアとが組み合わされて使用される使用時に、ループ部がキャップ部の内周面に沿って円周上に広がって配置された際に、ループ部の屈折した先端突出部がキャップ部の内壁に適合することにより、ループ部の先端突出部がキャップ部の内壁に突き当たることを防止してループ部がキャップ部のフランジ状の突起部にきちんと配置されるようにして、高周波スネアのループ部をキャップ部にルーピングするルーピング作業を簡便、確実に行うことができるようにしたものである。

10

【0018】

請求項3の発明は、体内に挿入される細長い挿入部の先端部に内視鏡用フードが固定された内視鏡と、高周波スネアとが組み合わされて使用され、

前記内視鏡用フードに略円筒形状の透明なキャップ部と、このキャップ部の先端縁近傍の内周面に内側に向けてフランジ状に突設された突起部と、前記キャップ部の基端部を前記内視鏡の先端部に固定する固定部とが設けられ、

前記キャップ部が前記内視鏡の先端部に固定された際に前記内視鏡の挿入部の外に並設され、かつ先端側の開口が前記キャップ部の内側に連通される軟性チューブが設けられるとともに、

20

前記高周波スネアに可撓性シースと、この可撓性シースの内部に進退可能に挿入された操作ワイヤと、この操作ワイヤの先端部に連結されたスネアワイヤとが設けられ、前記スネアワイヤが前記シースの外に突出された際に略円形または楕円形のループ状に拡開するループ部が形成され、

かつ前記ループ部の平面は、前記シースの軸方向に対して傾斜し、前記ループ部の先端は、前記ループ部の平面に対して起上し、前記ループ部は前記シースの軸回り方向に回転可能である医療器具の組み付け方法において、

前記内視鏡用フードを前記内視鏡に装着したのち、前記高周波スネアを前記軟性チューブ内に挿入し、前記高周波スネアの前記可撓性シースの先端を前記キャップ部から外に突出させる高周波スネア挿入工程と、

30

前記可撓性シースの先端を前記キャップ部の外に突出させた状態で、前記ループ部を前記シースから突出させるループ部突出工程と、

前記ループ部を必要に応じて回転させ、前記ループ部の向きを調節するループ部の向き調節工程と、

前記ループ部を前記キャップ内に引き込むループ部引き込み工程と、

前記キャップ部の先端縁を被押圧物に押し付けるキャップ部押し付け工程と、前記シースを押し込んで前記ループ部を前記キャップ部の突起部上に密着させて前記ループ部を前記突起部に沿って円周上に広がって配置させるループ部配置工程と、を具備することを特徴とする医療器具の組み付け方法である。

40

【0019】

そして、本請求項3の発明の医療器具の組み付け方法により、内視鏡的粘膜切除を行う際に、キャップ部へ高周波スネアのループ部をルーピングする作業を簡便で確実に行うことができるようにしたものである。

【0020】

【発明の実施の形態】

以下、本発明の第1の実施の形態を図1乃至図4(A)~(E)を参照して説明する。図1は本実施の形態の高周波スネア1を示している。この高周波スネア1には、電気絶縁性を有する細長い可撓性シース2が設けられている。この可撓性シース2内には図2に示す

50

ように操作ワイヤ 3 が進退可能に挿通されている。

この操作ワイヤ 3 の先端部にはスネアワイヤ 4 が接続されている。このスネアワイヤ 4 には略楕円形状のループ部 5 が形成されている。

【 0 0 2 1 】

また、可撓性シース 2 の手元端には操作部 6 が設けられている。この操作部 6 には軸状のガイド部材 6 a と、このガイド部材 6 a に沿って軸線方向に進退可能なスライダ 6 b とが設けられている。ガイド部材 6 a は可撓性シース 2 の基端部に連結されている。さらに、ガイド部材 6 a の内部には操作ワイヤ 3 を挿通する図示しないワイヤ挿通孔が形成されている。

【 0 0 2 2 】

また、スライダ 6 b には操作ワイヤ 3 の基端部が接続されている。そして、ガイド部材 6 a に沿ってスライダ 6 b を軸線方向に進退させる動作にともない操作ワイヤ 3 が軸線方向に進退駆動され、スネアワイヤ 4 のループ部 5 が可撓性シース 2 の先端部から突没操作されるようになっていく。このとき、ガイド部材 6 a に対してスライダ 6 b を前進させると、可撓性シース 2 からループ部 5 が突出し、自己拡開性により略楕円形に拡開されるようになっていく。逆に、ガイド部材 6 a に対してスライダ 6 b を後退させると、ループ部 5 は収縮して可撓性シース 2 内に引き込まれて収納されるようになっていく。

【 0 0 2 3 】

また、スネアワイヤ 4 には、ループ部 5 の先端部にこのループ部 5 の平面 5 a に対して交差する方向、本実施の形態ではループ部 5 の平面 5 a に対して屈曲角度 1 で屈曲させて突出させた先端突出部 7 が設けられている。ここで、屈曲角度 1 は約 90°、つまり先端突出部 7 は略直角に屈曲されている。そして、その先端突出部 7 の付け根部分の 2 本のワイヤにはループ部 5 の平面 5 a に対して略直角に屈曲させた一対の屈曲部 8 がそれぞれ形成されている。

【 0 0 2 4 】

また、本実施の形態の高周波スネア 1 は、図 4 (A) ~ (E) に示すように内視鏡 9 と組み合わせて使用される。この内視鏡 9 には体内に挿入される細長い挿入部 9 a の先端部に内視鏡用フード 10 が装着されている。この内視鏡用フード 10 には、略円筒形状の透明なキャップ部 11 が設けられている。このキャップ部 11 の基端部には内視鏡 9 の挿入部 9 a の先端部に着脱可能に固定する略円筒形状の内視鏡装着部 12 が設けられている。さらに、キャップ部 11 の先端縁近傍の内周面には内側に向けてフランジ状の小径な突起部 (爪部) 13 が突設されている。そして、本実施の形態の高周波スネア 1 は、内視鏡 9 のチャンネル 9 b を通して体内に挿入されるようになっていく。

【 0 0 2 5 】

次に、上記構成の作用について説明する。ここでは、図 4 (A) ~ (E) を本実施の形態の高周波スネア 1 を用いて、粘膜 A 1 を切除する場合について説明する。まず、内視鏡用フード 10 を内視鏡 9 の挿入部 9 a の先端部に固定し、その状態で、体腔内へ挿入する。そして、内視鏡用フード 10 のキャップ部 11 の先端開口部を目的の粘膜 A 1 に向けて移動させる。

【 0 0 2 6 】

続いて、図 4 (A) に示すようにキャップ部 11 の先端を粘膜 A 1 に押し付け、内視鏡 9 のチャンネル 9 b を用いて吸引する。このとき、粘膜 A 1 は負圧によりフード 10 内に引き込まれ、切除部分 A 2 が盛り上がる。

【 0 0 2 7 】

続いて、チャンネル 9 b に高周波スネア 1 を挿入する。このとき、高周波スネア 1 のループ部 5 は収縮して可撓性シース 2 内に引き込まれて収納されたままの状態チャンネル 9 b に挿入される。そして、この可撓性シース 2 の先端部をチャンネル 9 b の先端部から突出させる。この状態で、ガイド部材 6 a に対してスライダ 6 b を前進させることにより、図 4 (B) に示すように可撓性シース 2 からスネアワイヤ 4 のループ部 5 を繰り出す。このとき、可撓性シース 2 から繰り出されたスネアワイヤ 4 のループ部 5 は、自己拡開性に

10

20

30

40

50

より略楕円形に拡開される。

【0028】

また、可撓性シース2からのループ部5の繰り出し作業は、図4(B)に示すように、ループ部5の先端がキャップ部11の先端の突起部13に突き当たるまで続ける。その後、可撓性シース2を前方に押し出すことにより、ループ部5を開く。これにより、ループ部5は、図4(C)に示すように、粘膜A1の盛り上がった切除部分A2の根元に来る。このとき、図3に示すように、ループ部5の平面5aに対して略直角に屈折した先端突出部7は、キャップ部11の内壁面11aに密着する。このため、ループ部5が突起部13上にしっかりと係止される。

【0029】

この状態で、次に、ガイド部材6aに対してスライダ6bを後退させる。これにより、ループ部5を可撓性シース2に引き込んで、図4(D)に示すように切除部分A2の粘膜A1を引き絞る。

【0030】

その後、図4(E)に示すように、内視鏡9のチャンネル9bから可撓性シース2を前方に突き出して粘膜A1をキャップ部11から離す。この状態で、ループ部5に高周波電流を通电して粘膜A1の切除部分A2を切除する。ここで切除した粘膜A1の切除部分A2は、内視鏡9のチャンネル9bを通して吸引される。これにより、吸引圧力によって粘膜A1の切除部分A2がフード10内に保持された状態で内視鏡9と一緒に体腔外へ取り出されて回収される。

【0031】

そこで、上記構成のものにあっては次の効果を奏する。すなわち、本実施の形態の高周波スネア1ではループ部5の先端部にループ部5の平面5aに対して略直角に屈曲させて突出させた先端突出部7を設けている。そして、内視鏡用フード10が先端に装着されたフード付きの内視鏡9と高周波スネア1とを組み合わせると内視鏡的粘膜切除を行う場合には、ループ部5がフード10のキャップ部11の内周面に沿って円周上に広がって配置された際に、ループ部5の屈折した先端突出部7がキャップ部11の内壁に適合することにより、ループ部5の先端突出部7がキャップ部11の内壁に突き当たることを防止してループ部5がキャップ部11のフランジ状の突起部13にきちんと配置されるようにしている。そのため、高周波スネア1のループ部5をキャップ部11にルーピングするルーピング作業を簡便、確実に行うことができる。

【0032】

また、図5(A)～(C)は本発明の第2の実施の形態を示すものである。本実施の形態は第1の実施の形態(図1乃至図4(A)～(E)参照)の高周波スネア1と、内視鏡9とを組み合わせる医療器具の構成を次の通り変更したものである。

【0033】

すなわち、本実施の形態の高周波スネア21では、図5(A)に示すようにループ部5の平面5aに対する屈曲角度 α が90°未満に設定された鋭角的な先端突出部22が形成され、この先端突出部22の先端側が根元側よりも可撓性シース2側に接近する方向に傾いている点が第1の実施の形態と異なる。

【0034】

そして、本実施の形態の高周波スネア21は、図5(B)に示すように、キャップ部11の先端縁が内視鏡9の挿入方向に対して斜めに傾斜された傾斜面23によって形成された内視鏡用フード24と組み合わせて使用される。なお、この傾斜面23はループ部5の先端突出部22の屈曲角度 α と略等角度に設定されている。さらに、本実施の形態のフード24ではフランジ状の小径な突起部13は図5(C)に示すようにキャップ部11の傾斜面23に沿って内部側に向けて突設されている。

【0035】

そこで、本実施の形態の高周波スネア21ではループ部5の先端部にループ部5の平面5aに対する屈曲角度 α が90°未満に設定された鋭角的な先端突出部22を設けている

10

20

30

40

50

。そして、内視鏡用フード２４が先端に装着された内視鏡９と高周波スネア２１とを組み合わせる場合には、ループ部５がフード２４のキャップ部１１の内周面に沿って円周上に広がって配置された際に、ループ部５の屈折した先端突出部２２がキャップ部１１の内壁に適合することにより、ループ部５の先端突出部２２がキャップ部１１の内壁に突き当たることを防止してループ部５がキャップ部１１のフランジ状の突起部１３にきちんと配置されるようにしている。そのため、高周波スネア１のループ部５をキャップ部１１にルーピングするルーピング作業を簡便、確実に行うことができる。

【００３６】

また、図６乃至図１３（Ａ）、（Ｂ）は本発明の第３の実施の形態を示すものである。図６は、第１の実施の形態（図１乃至図４（Ａ）～（Ｅ）参照）の高周波スネア１と主要部分が略同様の構成の高周波スネア５１と組み合わせて使用される本実施の形態の内視鏡用粘膜切除具３１を示している。この内視鏡用粘膜切除具３１には、図９（Ａ）に示すように内視鏡９の挿入部９ａに沿って外付け状態で並設される細長い軟性チューブ３２が設けられている。この軟性チューブ３２は、内視鏡９の挿入部９ａの有効長とほぼ等しい長さか、又はそれ以上の長さとなるように設定されている。そして、この軟性チューブ３２は、内視鏡９の挿入部９ａに医療用テープ等で固定されるようになっている。さらに、軟性チューブ３２の先端部には内視鏡９の挿入部９ａの先端部に連結される先端側連結部３３、基端部には図１１（Ａ）に示すように内視鏡９の手元側操作部９ｃに連結される基端側連結部３４がそれぞれ設けられている。

【００３７】

また、先端側連結部３３には内視鏡９の挿入部９ａの先端部に着脱可能に外嵌される略円筒形状の内視鏡装着部３５と、この内視鏡装着部３５の先端側に配置される大径な略円筒形状のキャップ部３６とが設けられている。図９（Ａ）に示すように内視鏡装着部３５の先端部には、内部側に向けて内視鏡係止部３７が突設されている。そして、内視鏡用粘膜切除具３１を内視鏡９に固定する場合には内視鏡９の挿入部９ａの先端が内視鏡装着部３５の内部に挿入されるようになっている。このとき、図７（Ａ）に示すように内視鏡９の挿入部９ａの先端が内視鏡係止部３７に突き当たる位置まで押し込むことにより、内視鏡９の挿入部９ａの先端がキャップ部３６に入り込まない状態で、内視鏡装着部３５が内視鏡９の挿入部９ａの先端に着脱可能に固定される構造となっている。

【００３８】

また、キャップ部３６の基端部と内視鏡装着部３５の先端部との間のフランジ状の段差部にはキャップ部３６の内側に連通する連通口部３８が形成されている。さらに、内視鏡装着部３５の外側には軟性チューブ３２が配置されている。この軟性チューブ３２の先端部は、連通口部３８に連結されている。ここで、軟性チューブ３２の先端部は、接着、溶着等の手段により内視鏡装着部３５およびキャップ部３６に気密を保った状態で固着されている。そして、この軟性チューブ３２の先端はキャップ部３６の内側に開口されている。なお、軟性チューブ３２とキャップ部３６との接続においては、軟性チューブ３２の軸線とキャップ部３６の軸線はほぼ平行に配置されている。さらに軟性チューブ３２先端開口部はキャップ部３６の内壁に隣接して配置されている。

【００３９】

また、キャップ部３６の先端縁には、内視鏡９の挿入方向に対して斜めに傾斜した傾斜面３９が形成されている。さらに、このキャップ部３６の先端部には内部側に向けて傾斜面３９に沿ってフランジ状の小径な突起部４０が突設されている。そして、この傾斜面３９における最も突出量が小さい位置（最後端位置）と対応する位置に連通口部３８が配置されている。

【００４０】

また、図８（Ａ）に示すように、キャップ部３６の周壁面と突起部４０との間の屈曲部には周方向に沿って複数箇所内部側に向けて切り起こし成形された係止部４１が形成されている。各係止部４１は、図８（Ｂ）に示すように、突起部４０の略中央部に横方向の切込み４１ａ、その切込み４１ａの両端からキャップ部３６の周壁部にかけて２つの縦方向

10

20

30

40

50

の切込み 4 1 b を設けて形成されている。そして、各係止部 4 1 は内側に傾倒されている。これにより、本実施の形態の内視鏡用粘膜切除具 3 1 が高周波スネア 5 1 と組み合わせて使用され、図 8 (A) に示すように、高周波スネア 5 1 のループ部 5 がキャップ部 3 6 の内周面に沿って円周上に広がって配置される際に、各係止部 4 1 の外面でスネアワイヤ 4 を押さえることにより、突起部 4 0 と交互にスネアワイヤ 4 を支持するようになっている。

【 0 0 4 1 】

さらに、図 7 (A) に示すようにキャップ部 3 6 の先端傾斜面 3 9 における最も突出量が大きい位置 (最先端位置) の内壁面には、図 7 (B) に示す陥凹部 4 2 が設けられている。そして、高周波スネア 5 1 のループ部 5 がキャップ部 3 6 の内周面に沿って円周上に広がって配置される際に、この陥凹部 4 2 に高周波スネア 5 1 のループ部 5 の後述する先端突出部 5 2 が嵌合して位置決めされるようになっている。

10

【 0 0 4 2 】

また、軟性チューブ 3 2 の手元側の基端側連結部 3 4 には、内視鏡 9 の基端部に係止されるフック部 4 3 が設けられている。このフック部 4 3 には、図 9 に示すように係止孔 4 4 が設けられている。そして、フック部 4 3 の係止孔 4 4 には図 1 1 (A) に示すように内視鏡 9 の手元側操作部 9 c の一部、例えば鉗子栓 9 d が挿入されて引掛けられた状態で係止されるようになっている。これにより、フック部 4 3 を内視鏡 9 の鉗子栓 9 d 近傍に引掛けて固定するようになっている。

【 0 0 4 3 】

さらに、軟性チューブ 3 2 の手元側の基端側連結部 3 4 には、高周波スネア固定部 4 5 が設けられている。この固定部 4 5 には、基端側連結部 3 4 の一端部に固定された円筒状のベース部材 4 5 a が設けられている。このベース部材 4 5 a の筒内には軟性チューブ 3 2 内に通じる通孔 4 5 b が形成されている。さらに、ベース部材 4 5 a の外周面には雄ねじ部 4 5 c が形成されている。この雄ねじ部 4 5 c には回転環 4 6 が螺着されている。この回転環 4 6 の先端部にはベース部材 4 5 a の雄ねじ部 4 5 c に螺着されるねじ穴部 4 6 a が形成されている。さらに、このベース部材 4 5 a の基端部には弾性管ホルダ 4 6 b が設けられている。この弾性管ホルダ 4 6 b には弾性管 4 7 が内蔵された状態で保持されている。この弾性管 4 7 の先端部はベース部材 4 5 a に当接された状態で保持されている。

20

【 0 0 4 4 】

また、図 9 に示すように回転環 4 6 の外周面にはノブ 4 6 c が設けられている。そして、ノブ 4 6 c によって回転環 4 6 を回転操作することにより、ベース部材 4 5 a の雄ねじ部 4 5 c に対して回転環 4 6 のねじ穴部 4 6 a が螺進操作されるようになっている。ここで、ノブ 4 6 c によって回転環 4 6 を締付け方向に回転操作することにより、弾性管ホルダ 4 6 b 内の弾性管 4 7 が潰されて内孔が狭まる方向に弾性変形し、弾性管 4 7 内に挿通された高周波スネア 5 1 のシース 2 を係脱可能に係合するようになっている。さらに、ノブ 4 6 c によって回転環 4 6 を締付け方向とは逆方向 (締付け解除方向) に回転操作することにより、回転環 4 6 を緩めると、潰されて内孔が狭まっていた内部の弾性管 4 7 が元に戻り、高周波スネア 5 1 のシース 2 の係合が解除されて進退可能となる。

30

【 0 0 4 5 】

また、軟性チューブ 3 2 には、本実施の形態の高周波スネア 5 1 が挿脱可能に挿入されている。この高周波スネア 5 1 は第 1 の実施の形態 (図 1 乃至図 4 (A) ~ (E) 参照) の高周波スネア 1 と主要部分が略同様の構成になっている。そして、この高周波スネア 5 1 のシース 2 は基端側連結部 3 4 の高周波スネア固定部 4 5 から軟性チューブ 3 2 に挿入されるようになっている。さらに、軟性チューブ 3 2 に挿入された高周波スネア 5 1 のシース 2 の先端は、図 7 (A) および図 8 (A) に示すように連通口部 3 8 よりキャップ部 3 6 内に突出されるようになっている。この状態で、シース 2 からスネアワイヤ 4 が繰り出されて、キャップ部 3 6 の突起部 4 0 に図 8 (A) , (B) に示すように係留されている。

40

【 0 0 4 6 】

50

また、本実施の形態の高周波スネア 5 1 のスネアワイヤ 4 は、図 1 0 に示す通り構成されている。すなわち、このスネアワイヤ 4 には、略楕円形状のループ部 5 の先端部にこのループ部 5 の平面 5 a に対して交差する方向、本実施の形態ではループ部 5 の平面 5 a に対して鋭角な屈曲角度 3 で屈曲させて突出させた先端突出部 5 2 が設けられている。この先端突出部 5 2 の屈曲角度 3 は、キャップ部 3 6 の先端縁の傾斜面 3 9 の傾斜角度と略同等の角度に設定されている。

【 0 0 4 7 】

さらに、本実施の形態の高周波スネア 5 1 にはループ部 5 の基端部に横向きに屈曲させた屈曲部 5 3 が設けられている。この屈曲部 5 3 は、高周波スネア 5 1 のシース 2 を軟性チューブ 3 2 に挿通して連通口部 3 8 から突出させた状態で、スネア 5 1 のループ部 5 の平面 5 a が、キャップ部 3 6 の突起部 4 0 を含む傾斜面 3 9 と略平行になるように設定されている。これによって、ループ部 5 がキャップ部 3 6 の突起部 4 0 の内周面に沿って円周上に広がって確実に配置されるようになっている。

10

【 0 0 4 8 】

また、高周波スネア 5 1 の基端部には、手元端の操作部 5 4 が設けられている。この操作部 5 4 には、軸状のガイド部材 5 4 a と、このガイド部材 5 4 a に沿って軸線方向に進退可能なスライダ 5 4 b とが設けられている。ガイド部材 5 4 a は可撓性シース 2 の基端部に連結されている。さらに、ガイド部材 5 4 a の内部には操作ワイヤ 3 を挿通する図示しないワイヤ挿通孔が形成されている。

【 0 0 4 9 】

また、スライダ 5 4 b には操作ワイヤ 3 の基端部が接続されている。そして、ガイド部材 5 4 a に沿ってスライダ 5 4 b を軸線方向に進退させる動作にともない操作ワイヤ 3 が軸線方向に進退駆動され、スネアワイヤ 4 のループ部 5 が可撓性シース 2 の先端部から突没操作されるようになっている。このとき、ガイド部材 5 4 a に対してスライダ 5 4 b を前進させると、可撓性シース 2 からループ部 5 が突出し、自己拡開性により略楕円形に拡開されるようになっている。逆に、ガイド部材 5 4 a に対してスライダ 5 4 b を後退させると、ループ部 5 は収縮して可撓性シース 2 内に引き込まれて収納されるようになっている。

20

【 0 0 5 0 】

また、操作部 5 4 には、スライダ 5 4 b の前後の動きを規制する規制部材 5 5 が設けられている。この規制部材 5 5 には、スライダ 5 4 b の指かけ部 5 4 c に嵌合する凸部 5 5 a と、規制部材 5 5 をガイド部材 5 4 a に固定する固定部 5 5 b とが設けられている。そして、この規制部材 5 5 が操作部 5 4 に装着されることにより、キャップ部 3 6 に配置されたスネアワイヤ 4 が動かないようにスライダ 5 4 b の前後の動きが規制されている。

30

【 0 0 5 1 】

次に、上記構成の本実施の形態の作用について説明する。ここでは、内視鏡用粘膜切除具 3 1 を用いて、粘膜 A 1 を切除する場合について説明する。まず、内視鏡用粘膜切除具 3 1 を内視鏡 9 に装着する。このとき、内視鏡用粘膜切除具 3 1 の先端側連結部 3 3 を内視鏡 9 の挿入部 9 a の先端に装着したのち、軟性チューブ 3 2 を内視鏡 9 の挿入部 9 a に沿って並設し、医療用テープ等で軟性チューブ 3 2 を挿入部 9 a に固定する。その後、図 1 1 (A) に示すように内視鏡用粘膜切除具 3 1 の基端側連結部 3 4 のフック部 4 3 を内視鏡 9 の鉗子栓 9 d 近傍に引掛けて固定する。

40

【 0 0 5 2 】

この状態で、内視鏡 9 および内視鏡用粘膜切除具 3 1 を体腔内へ挿入し、内視鏡用粘膜切除具 3 1 のキャップ部 3 6 の先端開口部を目的の粘膜切除部分 A 2 に向けて移動させる。

【 0 0 5 3 】

続いて、図 1 1 (B) に示すようにキャップ部 3 6 の先端開口部を粘膜 A 1 に押し付ける。この状態で、内視鏡 9 のチャンネル 9 b を経由して、図示しない吸引装置から吸引することにより、粘膜 A 1 は負圧によりキャップ部 3 6 の内部に引き込まれて粘膜 A 1 の切除部分 A 2 が隆起される。

50

【 0 0 5 4 】

その後、図 1 2 (A) に示すように、高周波スネア 1 の操作部 5 4 から規制部材 5 5 を取り外す。この状態で、操作部 5 4 のスライダ 5 4 b をガイド部材 5 4 a に対して後退させると、図 1 2 (B) に示すように、スネアワイヤ 4 のループ部 5 はキャップ部 3 6 の各係止部 4 1 から外れてシース 2 内に引き込まれる。これにより、スネアワイヤ 4 のループ部 5 の大きさが縮小され、粘膜 A 1 の切除部分 A 2 の根元を緊縛する。

【 0 0 5 5 】

その後、図 1 3 (A) に示すように、固定部 4 5 のノブ 4 6 c を保持して回転環 4 6 を回転させて弾性管 4 7 の締付けを緩める。これにより、高周波スネア 5 1 のシース 2 の係合が解除される。この状態で、シース 2 を前方に押し込む。

10

【 0 0 5 6 】

このシース 2 の押し込み操作によって、図 1 3 (B) に示すように、シース 2 の先端部をキャップ部 3 6 から突出させると共に、スネアワイヤ 4 のループ部 5 で緊縛した切除部分 A 2 をキャップ部 3 6 内から出して離す。この後、内視鏡 9 のチャンネル 9 b に挿通した図示しない超音波プローブ等を用いて粘膜 A 1 や筋層 A 3 の状態を検査し、筋層 A 3 を巻き込んでいない状態を確認することにより、安全な粘膜 A 1 の切除が可能となる。

【 0 0 5 7 】

そして、図 1 3 (B) の状態で、切除部分 A 2 をスネアワイヤ 4 のループ部 5 で引き絞りながら、スネアワイヤ 1 2 に高周波電流を流して粘膜 A 1 を切除する。このとき切除した粘膜 A 1 の切除部分 A 2 は、超音波プローブ等をチャンネル 9 b から抜去した後、このチャンネル 9 b で吸引してキャップ部 3 6 内に保持した状態で内視鏡 9 と一緒に体腔外へ取出されて回収される。

20

【 0 0 5 8 】

そこで、上記構成のものにあっては次の効果を奏する。すなわち、本実施の形態の内視鏡用粘膜切除具 3 1 では、高周波スネア 5 1 のループ部 5 の先端突出部 5 2 を、キャップ部 3 6 の斜めの角度と略同等の角度で屈曲させ、かつキャップ部 3 6 の突起部 4 0 を含む傾斜面 3 9 とループ部 5 の平面 5 a が略平行になるようにループ部 5 を屈折させている。そのため、本実施の形態の内視鏡用粘膜切除具 3 1 が高周波スネア 5 1 と組み合わせて使用され、図 8 (A) に示すように、高周波スネア 5 1 のループ部 5 がキャップ部 3 6 の内周面に沿って円周上に広がって配置される際に、先端突出部 5 2 及びループ部 5 がキャップ部 3 6 の内周面及び突起部 4 0 に密接し、高周波スネア 5 1 のループ部 5 をキャップ部 3 6 の突起部 4 0 上に確実に配置することができる。これにより、本実施の形態でも第 1 の実施の形態と同様に高周波スネア 5 1 のループ部 5 をキャップ部 3 6 にルーピングするルーピング作業を簡便、確実に行うことができる。

30

【 0 0 5 9 】

また、図 1 4 乃至図 1 7 (A) ~ (C) は本発明の第 4 の実施の形態を示すものである。本実施の形態は第 3 の実施の形態 (図 6 乃至図 1 3 (A) , (B) 参照) の高周波スネア 5 1 と同様に構成される。そして、本実施の形態ではこの高周波スネア 5 1 が図 1 5 (A) に示す内視鏡用フード 6 1 と組み合わせて使用される。

【 0 0 6 0 】

この内視鏡用フード 6 1 には、略円筒形状の透明なキャップ部 6 2 と、内視鏡用フード 6 1 を内視鏡 9 の挿入部 9 a の先端部に着脱可能に固定する略円筒形状の内視鏡装着部 6 3 とが設けられている。これらキャップ部 6 2 と内視鏡装着部 6 3 とは、外径及び内径が異なる円筒形状に形成されており、両者はテーパ状に形成されたフランジ 6 4 にて接続されている。

40

【 0 0 6 1 】

また、内視鏡装着部 6 3 の先端部には、内部側に向けて内視鏡係止部 6 5 (図 1 7 (A) 参照) が突設されている。そして、内視鏡用フード 6 1 を内視鏡 9 に固定する場合には内視鏡 9 の挿入部 9 a の先端が内視鏡装着部 6 3 の内部に挿入される。このとき、内視鏡 9 の挿入部 9 a の先端が内視鏡係止部 6 5 に突き当たる位置まで押し込むことにより、内視

50

鏡 9 の挿入部 9 a の先端がキャップ部 6 2 に入り込まない状態で、内視鏡用フード 6 1 の内視鏡装着部 6 3 が内視鏡 9 の挿入部 9 a の先端に固定される構造になっている。

【 0 0 6 2 】

さらに、キャップ部 6 2 の先端縁には、内視鏡 9 の挿入方向に対して斜めに傾斜した傾斜面 6 6 が形成されている。さらに、このキャップ部 6 2 の先端部には内部側に向けて傾斜面 6 6 に沿ってフランジ状の小径な突起部 6 7 が突設されている。そして、この突起部 6 7 に高周波スネア 5 1 のスネアシース 2 から繰り出される高周波スネアワイヤ 4 が係留されるようになっている。

【 0 0 6 3 】

また、キャップ部 6 2 の基端部と内視鏡装着部 6 3 の先端部との間のフランジ状の段差部にはキャップ部 6 2 の内側に連通する連通口部 6 8 (図 1 7 (A) 参照) が形成されている。この連通口部 6 8 はキャップ部 6 2 における挿入方向の寸法が最も短い箇所に配置されている。さらに、内視鏡装着部 6 3 の外側には高周波スネア 5 1 を挿通可能な軟性チューブ 6 9 が配置されている。この軟性チューブ 6 9 の先端部は、上述した連通口部 6 8 に連結されている。ここで、軟性チューブ 6 9 の先端部は、接着、溶着等の手段により内視鏡装着部 6 3 およびキャップ部 6 2 に気密を保った状態で固着されている。そして、この軟性チューブ 6 9 の先端はキャップ部 6 2 の内側に開口されている。

10

【 0 0 6 4 】

なお、軟性チューブ 6 9 とキャップ部 6 2 との接続部においては、軟性チューブ 6 9 の長軸とキャップ部 6 2 の軸はほぼ平行に配置されている。また、軟性チューブ 6 9 先端開口部はキャップ部 6 2 の内壁に隣接して配置されている。

20

【 0 0 6 5 】

また、本実施の形態の高周波スネア 5 1 の先端突出部 5 2 は、ループ部 5 の平面 5 a (図 1 0 参照) に対して、キャップ部 6 2 の先端縁の斜めの角度と略同等の角度で屈折されている。さらに、ループ部 5 の平面 5 a は、キャップ部 6 2 の突起部 6 7 を含む平面 3 9 (図 1 0 参照) と略平行になるように屈折されている。

【 0 0 6 6 】

本実施形態では、シース 2 と操作部 5 4 のガイド部材 5 4 a は相互に回転可能に連結されている。そして、操作部 5 4 をシース 2 に対して回転させると、操作ワイヤ 3 を介してスネアワイヤ 4 に回転が伝わるようになっている。さらに、本実施形態の操作ワイヤ 3 は、トルク伝達性の高いワイヤで構成されている。

30

【 0 0 6 7 】

次に、上記構成の作用について説明する。ここでは、本実施形態の高周波スネア 5 1 を用いて、粘膜 A 1 を切除する場合について説明する。最初に、スネアワイヤ 4 をキャップ部 6 2 の突起部 6 7 上にルーピングする作業手順について説明する。

【 0 0 6 8 】

まず、内視鏡用フード 6 1 を内視鏡 9 の挿入部 9 a の先端に装着し、固定する。この状態で、内視鏡 9 および内視鏡用フード 6 1 を体腔内へ挿入する。続いて、高周波スネア 5 1 のシース 2 を、軟性チューブ 6 9 内に挿入し、図 1 5 (A) に示すようにキャップ部 6 2 の外に突き出す。

40

【 0 0 6 9 】

その後、図 1 5 (B) に示すように、ループ部 5 をシース 2 から突き出す。このとき、ループ部 5 の平面 5 a がキャップ部 6 2 の突起部 6 7 の平面 3 9 と平行でない場合には、操作部 5 4 を回転させて図 1 5 (C) に示すように、ループ部 5 の平面 5 a がキャップ部 6 2 の突起部 6 7 の平面 3 9 と平行になるように調整する。

【 0 0 7 0 】

その後、図 1 5 (D) に示すようにシース 2 を引いてループ部 5 をキャップ部 6 2 内に收容する。この状態で、図 1 6 (A) に示すように、任意の粘膜 A 4 にキャップ部 6 2 の先端開口部を軽く押し付けて吸引する。

【 0 0 7 1 】

50

続いて、図 16 (B) に示すように、シース 2 を押し出し、ループ部 5 を押し付ける。これにより、ループ部 5 は、キャップ部 62 の突起部 67 上に配置される。この状態で、吸引を解除し、図 16 (C) に示すように、粘膜 A4 からキャップ部 62 を離すことにより、ルーピング作業が完了する。

【0072】

続いて、粘膜 A1 を切除する場合には、内視鏡用フード 61 のキャップ部 62 の先端開口部を目的の粘膜 A1 に向けて移動させる。そして、図 17 (A) に示すように、キャップ部 62 の先端開口部を粘膜 A1 に押し付けた状態で、内視鏡 9 のチャンネル 9b を経由して、図示しない吸引装置から吸引することにより、粘膜 A1 は負圧によりキャップ部 62 の内部に引き込まれて粘膜 A1 の切除部分 A2 が隆起される。

10

【0073】

次に、高周波スネア 51 の操作部 54 のスライダ 54b をガイド部材 54a に対して後退させると、図 17 (B) に示すように、スネアワイヤ 4 はシース 2 内に引き込まれ、粘膜 A1 の切除部分 A2 の根元を緊縛する。そして、高周波スネア 1 のシース 2 を押し込み、図 17 (C) に示すように、シース 2 をキャップ部 62 から突出させると共に、スネアワイヤ 4 で緊縛した切除部分 A2 をキャップ部 62 内から出して離す。

【0074】

この後、内視鏡 9 のチャンネル 9b に挿通した超音波プローブ等を用いて粘膜 A1 や筋層 A3 の状態を検査し、筋層 A3 を巻き込んでいない状態を確認することにより、安全な粘膜 A1 の切除が可能となる。

20

【0075】

さらに、図 17 (C) の状態で、切除部分 A2 を引き絞りながら、スネアワイヤ 4 に高周波電流を流して粘膜 A1 を切除する。このとき、切除した粘膜 A1 は、超音波プローブ等をチャンネル 9b から抜去した後、チャンネル 9b で吸引してキャップ部 62 内に保持した状態で内視鏡 9 と一緒に体腔外へ取出されて回収される。

【0076】

そこで、上記構成のものにあっては次の効果を奏する。すなわち、本実施形態の高周波スネア 51 では、高周波スネア 51 のループ部 5 の先端突出部 52 を、内視鏡用フード 61 のキャップ部 62 の斜めの角度と略同等の角度で屈曲させ、かつキャップ部 62 の突起部 67 を含む平面 39 とループ部 5 の平面 5a が略平行になるようにループ部 5 を屈折させ、さらに、操作ワイヤ 3 にトルク伝達性の高いワイヤを使用している。そして、上述した方法でルーピング作業を行うので、内視鏡的粘膜切除を行う際に、キャップ部 62 へ高周波スネア 51 のループ部 5 をルーピングする作業を簡便で確実に行うことができる。

30

【0077】

さらに、本発明は上記実施の形態に限定されるものではなく、本発明の要旨を逸脱しない範囲で種々変形実施できることは勿論である。

次に、本出願の他の特徴的な技術事項を下記の通り付記する。

記

(付記項 1) 略円筒形状を有し、内視鏡の先端に装着する透明なキャップ部の内周面に沿って円周上に広がって配置されるスネアワイヤを有する高周波スネアにおいて、円形または楕円形に形成されたループを有し、前記ループ先端突出部が、前記ループの平面に対して起上していることを特徴とする高周波スネア。

40

【0078】

(付記項 2) 略円筒形状を有し、先端縁近傍の内周面の内側にフランジ状に突出した突起部を設けた、透明なキャップ部と、このキャップ部を内視鏡の先端部に固定する固定部と、先端側の開口が上記キャップ部の内側に連通し、上記キャップ部が内視鏡に固定された際に内視鏡挿入部の外に並設される軟性チューブとから構成される内視鏡用フードの、上記軟性チューブ内に挿入され、上記キャップ部の内周面に沿って円周上に広がって配置されたスネアワイヤを有する高周波スネアにおいて、上記高周波スネアは、円形または楕円形に形成されたループを有し、上記ループ先端突出部が、上記ループの平面に対して起

50

上していることを特徴とする高周波スネア。

【0079】

(付記項3) 略円筒形状を有し、先端縁近傍の内周面の内側にフランジ状に突出した突起部を設けた、透明なキャップ部と、このキャップ部を内視鏡の先端部に固定する固定部と、先端側の開口が上記キャップ部の内側に連通し、上記キャップ部が内視鏡に固定された際に内視鏡の挿入部の外に並設される軟性チューブと、を有する内視鏡用フードと、可撓性を有するシースと、前記シース内に進退自在に設けられた操作手段と、前記操作手段の先端に設けられ、前記シースの先端から突出して円形または楕円形状を形成するループとを具備し、前記ループの平面は、前記シースの軸に対して傾斜し、前記ループの先端は、前記ループ平面に対して起上し、前記ループは回転可能である高周波スネアと、を組み

10

合わせる方法であって、
前記内視鏡用フードを内視鏡に装着する過程と、前記高周波スネアを前記内視鏡用フードの軟性チューブ内に挿入し、前記高周波スネアのシース先端を前記内視鏡用フードのキャップ部から外に突出させる過程と、前記高周波スネアのループを前記シースから突出させる過程と、前記ループを必要に応じて回転させ、前記ループの向きを調節する過程と、前記ループを前記キャップ内に引き込む過程と、前記キャップ部先端縁を被押圧物に押し付ける過程と、前記シースを押し込んで前記ループを前記キャップ部の突起部上に密着させる過程と、からなる、内視鏡フードのキャップ部に高周波スネアのループを配置する方法。

【0080】

20

(付記項4) 上記ループ先端突出部は、上記ループ平面に対してほぼ直角に起上していることを特徴とする付記項1乃至3に記載の高周波スネア。

【0081】

(付記項5) 上記ループ先端突出部は、上記ループ平面に対して鋭角に起上していることを特徴とする付記項1乃至3に記載の高周波スネア。

【0082】

(付記項6) 上記ループの平面は、上記高周波スネアのシースの軸に対して傾斜していることを特徴とする付記項1または2に記載の高周波スネア。

【0083】

(付記項7) 上記ループの傾斜は、上記ループの平面が、上記キャップ部の先端縁を含む平面と略平行になる角度に形成されていることを特徴とする付記項3または6に記載の高周波スネア。

30

【0084】

(付記項8) 上記キャップ部の先端縁を含む平面は、挿入方向に対して鋭角に傾斜し、上記ループ先端突出部は、上記キャップ部の傾斜角度と同等の角度で起上していることを特徴とする付記項5に記載の高周波スネア。

【0085】

(付記項9) 上記ループの径は、上記キャップ部の内周面の径と略同等であることを特徴とする付記項1乃至3に記載の高周波スネア。

【0086】

40

(付記項10) 上記ループは、上記高周波スネアのシースの軸に対して回転可能であることを特徴とする付記項1および2に記載の高周波スネア。

【0087】

(付記項1、2の目的) 内視鏡的粘膜切除を行う際に、キャップへ高周波スネアのループをルーピングする作業を簡便で確実に行う。

【0088】

(付記項1、2の効果) ループ平面に対して先端突出部が屈折しているため、キャップ部内壁に密着するため、ループが爪上にしっかりと配置される。

【0089】

(付記項3の目的) 内視鏡的粘膜切除を行う際に、キャップへ高周波スネアのループを

50

ルーピングする作業を簡便で確実にを行う方法を提供する。

【0090】

(付記項3の効果) 容易にループがキャップから外れない。

【0091】

(付記項4の目的) 先端縁を含む平面が、挿入方向に対して直角なキャップに、ループをルーピングする作業を簡便で確実にを行う。

【0092】

(付記項4の効果) ループ平面に対して先端突出部が略直角に屈折しているので、キャップ部内壁に密着するため、ループが爪上にしっかりと配置される。

【0093】

(付記項5、8の目的) 先端縁を含むフランジ状の突起部の平面が、挿入方向に対して鋭角に屈折しているキャップに、ループをルーピングする作業を簡便で確実にを行う。

【0094】

(付記項5、8の効果) ループ平面に対して先端突出部が鋭角に屈折しているので、キャップ部内壁に密着するため、ループが爪上にしっかりと配置される。

【0095】

(付記項6、7の目的) ループをきっちりとキャップの爪上に配置する。

【0096】

(付記項6、7の効果) 上記目的の達成。

【0097】

(付記項9の目的) ループをきっちりとキャップの爪上に配置する。

【0098】

(付記項9の効果) 上記目的の達成。

【0099】

(付記項10の目的) ループの向きをキャップに合わせる。

【0100】

(付記項10の効果) 上記目的の達成。

【0101】

【発明の効果】

本発明によれば、ループ部の先端部にループの平面に対して交差する方向に突出させた先端突出部を設け、略円筒形状のキャップ部が先端に装着された内視鏡と組み合わせて使用される使用時に、ループ部がキャップ部の内周面に沿って円周上に広がって配置された際に、ループ部の屈折した先端突出部がキャップ部の内壁に適合することにより、ループ部がキャップ部のフランジ状の突起部にきちんと配置させることができる。そのため、ルーピング作業を簡便、確実にを行うことができる。

【0102】

また、本発明の方法によれば、内視鏡用フードを内視鏡に装着したのち、高周波スネアを軟性チューブ内に挿入し、高周波スネアの可撓性シースの先端をキャップ部から外に突出させる高周波スネア挿入工程と、可撓性シースの先端をキャップ部の外に突出させた状態で、ループ部をシースから突出させるループ部突出工程と、ループ部を必要に応じて回転させ、ループ部の向きをキャップ部の突起部の平面に合わせて調節するループ部の向き調節工程と、ループ部をキャップ内に引き込むループ部引き込み工程と、キャップ部の先端縁を被押圧物に押し付けるキャップ部押し付け工程と、シースを押し込んでループ部をキャップ部の突起部上に密着させてループ部を突起部に沿って円周上に広がって配置させるループ部配置工程と、を具備するので、内視鏡的粘膜切除を行う際に、キャップへ高周波スネアのループをルーピングする作業を簡便で確実にを行うことができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第1の実施の形態の高周波スネアを示す平面図。

【図2】第1の実施の形態の高周波スネアの先端部分を示す斜視図。

【図3】第1の実施の形態の高周波スネアの先端突出部をキャップ部の内壁部に係合させ

10

20

30

40

50

た状態を示す要部の縦断面図。

【図 4】第 1 の実施の形態の高周波スネアの動作を説明するもので、(A) は粘膜が負圧によりフード内に引き込まれ、切除部分が盛り上がった状態を示す要部の縦断面図、(B) は高周波スネアを挿入し、可撓性シースからスネアワイヤを繰り出した状態を示す要部の縦断面図、(C) は粘膜の盛り上がった切除部分の根元にループをセットした状態を示す要部の縦断面図、(D) はループを可撓性シースに引き込んで、切除部分の粘膜を引き絞る途中の状態を示す要部の縦断面図、(E) はループを可撓性シースに引き込んで、切除部分の粘膜を引き絞った状態を示す要部の縦断面図。

【図 5】本発明の第 2 の実施の形態を示すもので、(A) は高周波スネアの先端部分を示す斜視図、(B) は高周波スネアを内視鏡用フードと組み合わせて使用される状態を示す要部の縦断面図、(C) は高周波スネアの先端突出部をキャップ部の内壁部に係合させた状態を示す要部の縦断面図。

10

【図 6】本発明の第 3 の実施の形態を示す内視鏡用粘膜切除具の側面図。

【図 7】(A) は第 3 の実施の形態の内視鏡用粘膜切除具のキャップ部が内視鏡の挿入部の先端に固定される構造を示す縦断面図、(B) は(A) の L 1 部を拡大して示す要部の縦断面図。

【図 8】(A) は第 3 の実施の形態の内視鏡用粘膜切除具のスネアワイヤがキャップ部の突起部に係留されている状態を示す斜視図、(B) は(A) の L 2 部を拡大して示す要部の斜視図。

【図 9】第 3 の実施の形態の内視鏡用粘膜切除具の軟性チューブの手元側のフック部を示す平面図。

20

【図 10】第 3 の実施の形態の内視鏡用粘膜切除具のスネアワイヤの構成を説明するために説明図。

【図 11】第 3 の実施の形態の内視鏡用粘膜切除具のキャップ部内に粘膜を吸引して粘膜の切除部分が隆起された状態を示すもので、(A) は内視鏡の手元側操作部の周辺部を示す斜視図、(B) は内視鏡用粘膜切除具のキャップ部の先端開口部の周辺部を示す縦断面図。

【図 12】第 3 の実施の形態の内視鏡用粘膜切除具のスネアワイヤで緊縛した切除部分を引き絞る状態を示すもので、(A) は内視鏡の手元側操作部の周辺部を示す斜視図、(B) は内視鏡用粘膜切除具のキャップ部の先端開口部の周辺部を示す縦断面図。

30

【図 13】第 3 の実施の形態の内視鏡用粘膜切除具のスネアワイヤで緊縛した切除部分を引き絞りながら、スネアワイヤに高周波電流を流して粘膜を切除する状態を示すもので、(A) は内視鏡の手元側操作部の周辺部を示す斜視図、(B) は内視鏡用粘膜切除具のキャップ部の先端開口部の周辺部を示す縦断面図。

【図 14】本発明の第 4 の実施の形態の医療器具を示す側面図。

【図 15】第 4 の実施の形態のスネアワイヤをキャップ部のフランジ状の突起部上にループニングする作業手順を説明するもので、(A) は高周波スネアのシースを軟性チューブ内に挿入してキャップ部の外に突き出した状態を示す斜視図、(B) は高周波スネアのループをシースから突き出した状態を示す斜視図、(C) は操作部を回転させてループの平面がキャップ部の先端開口部の周縁の平面と平行になるように調整した状態を示す斜視図、(D) はシースを引いてループをキャップ部内に収容した状態を示す斜視図。

40

【図 16】(A) は任意の粘膜にキャップ部の先端開口部を軽く押し付けて吸引した状態を示す斜視図、(B) はシースを押し出してループをキャップ部の先端開口部の周縁部位に押し付けることにより、ループをキャップ部のフランジ状の突起部上に配置させた状態を示す斜視図、(C) は吸引を解除し、粘膜からキャップ部を離すことによりループニング作業が完了した状態を示す斜視図。

【図 17】第 4 の実施の形態の医療器具の使用時に粘膜を切除する作業を説明するもので、(A) はキャップ部の先端開口部を粘膜に押し付けて吸引した状態を示す縦断面図、(B) はスネアワイヤがシース内に引き込まれて粘膜の切除部分の根元を緊縛した状態を示す縦断面図、(C) はスネアワイヤで緊縛した切除部分をキャップ部内から出して離れた

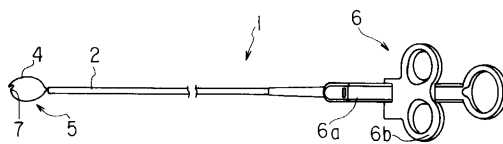
50

状態を示す縦断面図。

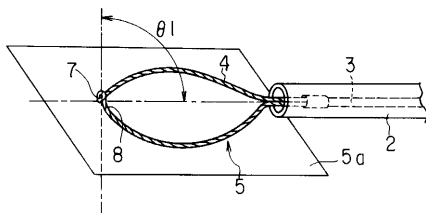
【符号の説明】

2 ... 可撓性シース、3 ... 操作ワイヤ、4 ... スネアワイヤ、5 ... ループ部、5 a ... 平面、7 ... 先端突出部、9 ... 内視鏡、11 ... キャップ部。

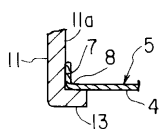
【図 1】



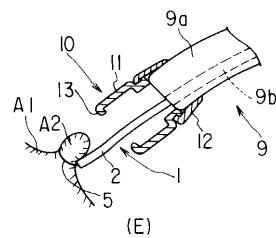
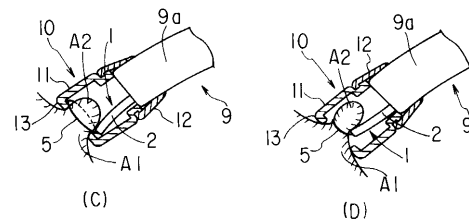
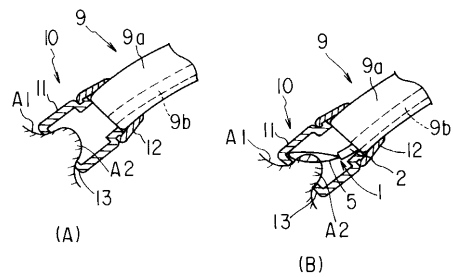
【図 2】



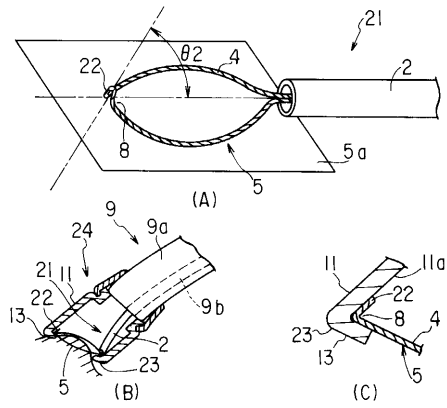
【図 3】



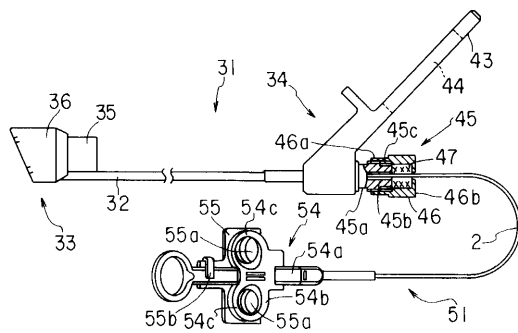
【図 4】



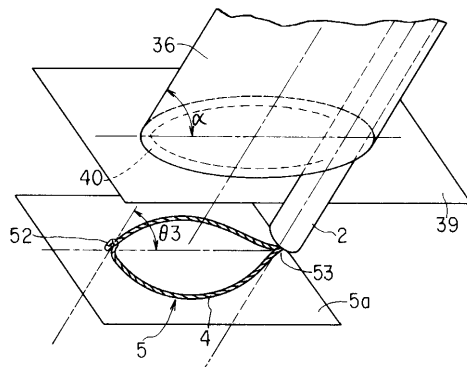
【図 5】



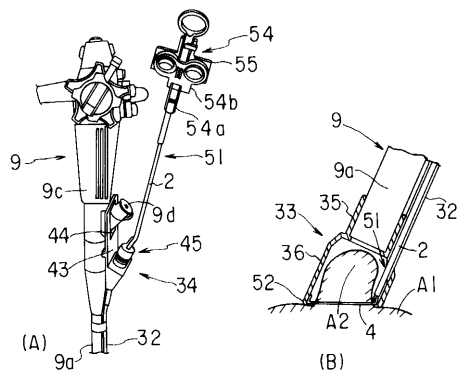
【図 6】



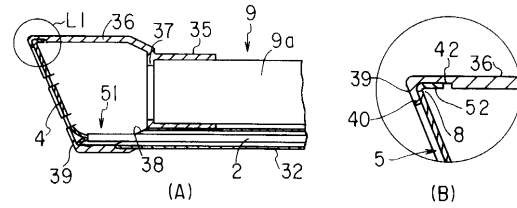
【図 10】



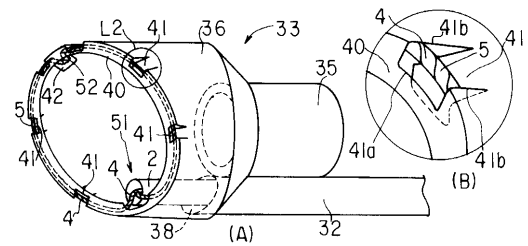
【図 11】



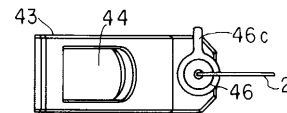
【図 7】



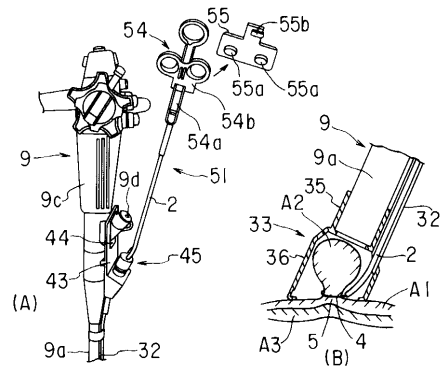
【図 8】



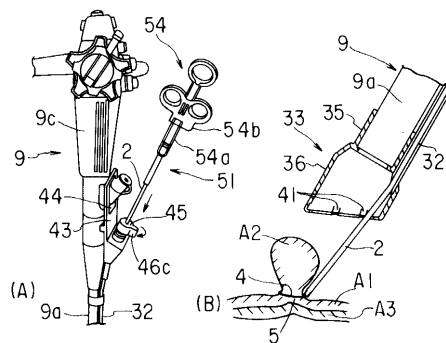
【図 9】



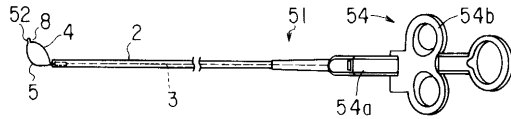
【図 12】



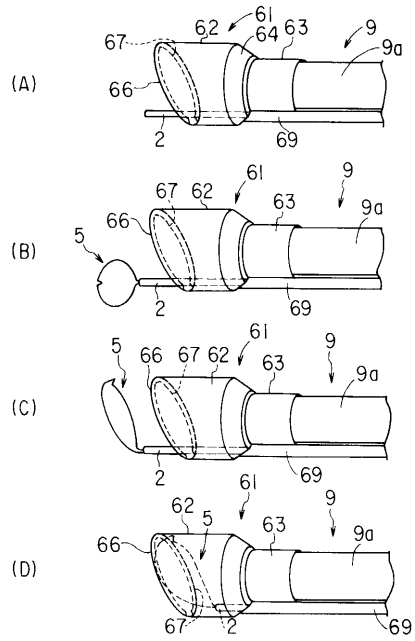
【図 13】



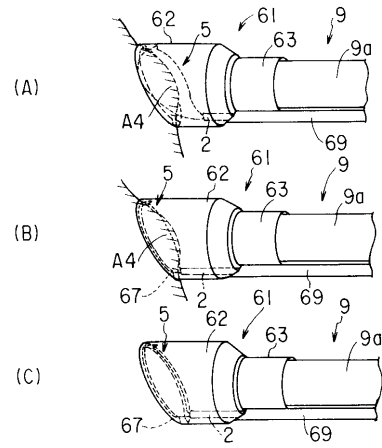
【図 14】



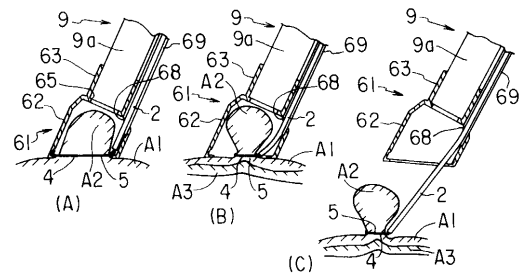
【図 15】



【図 16】



【図 17】



专利名称(译)	高频圈套器，医疗器械和组装医疗器械的方法		
公开(公告)号	JP2004230053A	公开(公告)日	2004-08-19
申请号	JP2003024895	申请日	2003-01-31
[标]申请(专利权)人(译)	奥林巴斯株式会社		
申请(专利权)人(译)	奥林巴斯公司		
[标]发明人	岡田 勉		
发明人	岡田 勉		
IPC分类号	A61B17/221 A61B1/012 A61B17/30 A61B17/32 A61B18/14 A61B17/22		
CPC分类号	A61B17/32056 A61B1/012 A61B18/14 A61B2017/308 A61B2018/1407		
FI分类号	A61B17/22.320 A61B17/39.315 A61B1/00.334.D A61B1/00.622 A61B1/00.651 A61B1/018.515 A61B17/22.528 A61B17/32.528 A61B18/14		
F-TERM分类号	4C060/KK03 4C060/KK06 4C060/KK17 4C061/FF37 4C061/GG15 4C061/HH57 4C061/JJ06 4C160/KK03 4C160/KK06 4C160/KK17 4C160/KL03 4C160/MM32 4C160/MM43 4C160/NN09 4C160/NN13 4C160/NN15 4C161/FF37 4C161/GG15 4C161/HH57 4C161/JJ06		
代理人(译)	河野 哲		
其他公开文献	JP4197965B2		
外部链接	Espacenet		

摘要(译)

解决的问题：提供一种高频圈套器，医疗器械及其医疗器械，当执行内窥镜粘膜切除术时，能够简单且可靠地对内窥镜的帽部上的环形部分进行环形操作。 最重要的特征是提供一种组装方法。 解决方案：尖端部分7设置在环部分5的尖端部分，以便在与环的平面5a相交的方向上突出，内窥镜9具有连接到尖端的大致圆柱形的盖部分11。 当组合使用时，当环部5沿着盖部11的内周表面周向布置时，当环部5被布置时，环部5的弯曲的尖端突起7导致盖部11的内壁弯曲。 它适应了。 [选择图]图2

